

Руководство по регулировке роликового ножа MAZANEK.

Регулировка ножа необходима для надежной и долговечной работы ножа и получения качественной кромки реза. Нож настраивается на конкретную толщину материала.

1. Установите нож на станок как показано на фотографии Рис 1 и Рис 2. Каретка (поз. 1) свободно, без заеданий и рывков должна перемещаться по задней кромке прижимной балки (поз. 2), а ролик на режущем блоке по вертикальной поверхности гибочной балки (поз. 11).
2. Гайками (поз. 4) добейтесь параллельности плоскостей гибочной балки (должна быть строго вертикальна) и дисковых ножей (поз. 5) режущего блока. Затяните соединение.
3. Ослабьте болты с гайками (поз. 6). Установите режущий блок (поз. 3) так, что бы разрезаемый материал захватывался одновременно двумя ножами, а поддерживающая площадка (поз. 10) была параллельна верхней кромке режущей балки. Затяните соединение.
4. При необходимости отрегулируйте осевой зазор ножей так, что бы режущие кромки ножей соприкасались без усилий (поз. 5). Ослабьте контргайку (поз. 7) и отрегулируйте зазор прорезной гайкой (поз. 8). Затяните контргайку.

ВНИМАНИЕ! Следите за усилием соприкосновения ножей во избежание разрушения подшипников.

5. Отрегулируйте глубину реза, вращая головки болтов (поз. 9). Предварительно ослабив винты с внутренним шестигранником. Перекрытие ножей должно быть больше толщины разрезаемого материала на 20...30%. Затяните соединение.

Рис. 1

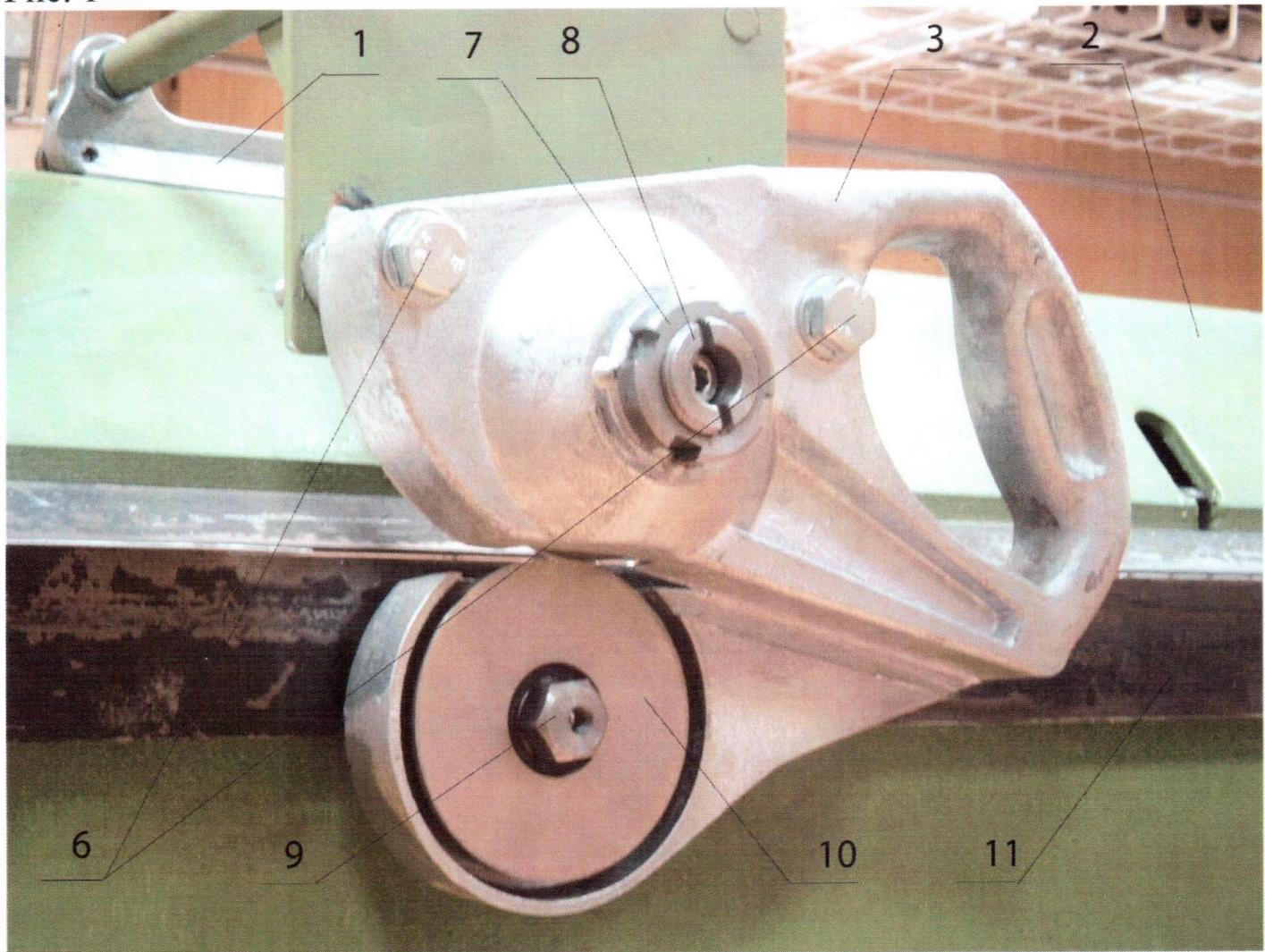


Рис. 2

